

Tropie, 10.12.2018 r.

## **ZAPYTANIE OFERTOWE NR 5/DST/2018**

dotyczące dostawy środków trwałych tj. „Zgrzewarek do blach, szlifierki narzędziowej, szlifierki taśmowej, szlifierki magnetycznej, szlifierki do otworów i wałków, spawarek MAG, spawarki TIG AC/DC, spawarek laserowych do spawania precyzyjnych części metalowych, elektrodrążarki drutowej, przecinarki plazmowej do cięcia metalu”

### ZAMAWIAJĄCY:

CC METAL SPÓŁKA CYWILNA RYSZARD ĆWIERTNIEWICZ, MARIUSZ CIEPLAK

Siedziba przedsiębiorstwa: Tropie 251, 38-100 Strzyżów

Oddział przedsiębiorstwa: ul. Graniczna 1, 38-100 Strzyżów

NIP: 8191652857, REGON: 180614580

[www.ccmetal.pl](http://www.ccmetal.pl)

**CC METAL S.C. Ryszard Ćwierniewicz, Mariusz Cieplak, Tropie 251, 38-100 Strzyżów** zaprasza do złożenia oferty na dostawę środków trwałych w postaci:

- zgrzewarek do blach,
- szlifierki narzędziowej,
- szlifierki taśmowej,
- szlifierki magnetycznej,
- szlifierki do otworów i wałków,
- spawarek MAG,
- spawarki TIG AC/DC,
- spawarek laserowych do spawania precyzyjnych części metalowych,
- elektrodrążarki drutowej,
- przecinarki plazmowej do cięcia metalu,

w ramach projektu pn. "WZROST KONKURENCYJNOŚCI SPÓŁKI CC METAL W WYNIKU WDROŻENIA STRATEGII WZORNICZEJ" realizowanego w ramach Programu Operacyjnego Polska Wschodnia, Oś Priorytetowa I: Przedsiębiorcza Polska Wschodnia, Działanie 1.4 Wzór na konkurencję II Etap, Wniosek o dofinansowanie projektu nr: POPW.01.04.00-18-0015/18.

CC METAL S.C. Ryszard Ćwierniewicz, Mariusz Cieplak ogłasza postępowanie dla zamówienia publicznego o szacowanej wartości powyżej 209 000,00 EUR na zakup elementu projektu wymienionego w pkt. 1. Przedmiot zamówienia.

Postępowanie prowadzone jest w formie zapytania ofertowego **zgodnie z zasadą konkurencyjności** obowiązującą w ramach Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w zakresie Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.

Postępowanie ofertowe toczy się z zachowaniem zasad wynikających z art. 44 ust. 3 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych (Dz.U. z 2009 r., Nr 157, poz. 1240 ze zm.), tj. w sposób celowy i oszczędny, z zachowaniem zasad: uzyskania najlepszych efektów z danych nakładów i optymalnego doboru metod i środków służących osiągnięciu założonych celów.

Niniejsze zapytanie ofertowe zostało zamieszczone na stronie przedsiębiorstwa CC METAL S.C. Ryszard Ćwiertniewicz, Mariusz Cieplak pod adresem [www.ccmetal.pl](http://www.ccmetal.pl), na stronie [www.parp.gov.pl](http://www.parp.gov.pl) poprzez Lokalny System Informatyczny, na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem [www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl) oraz na Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej.

## 1. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Dostawa:

- a) Zgrzewarka do blach – 2 sztuki – CZĘŚĆ I.
- b) Szlifierka narzędziowa – 1 sztuka – CZĘŚĆ II.
- c) Szlifierka taśmowa – 1 sztuka – CZĘŚĆ III.
- d) Szlifierka magnetyczna – 1 sztuka – CZĘŚĆ IV.
- e) Szlifierka do otworów i wałków – 1 sztuka – CZĘŚĆ V.
- f) Spawarka MAG – 2 sztuki – CZĘŚĆ VI.
- g) Spawarka TIG AC/DC – 1 sztuka – CZĘŚĆ VII.
- h) Spawarka laserowa do spawania precyzyjnych części metalowych – 2 sztuki – CZĘŚĆ VIII.
- i) Elektrodrążarka drutowa – 1 sztuka – CZĘŚĆ IX.
- j) Przecinarka plazmowa do cięcia metalu – 1 sztuka – CZĘŚĆ X.

Wymagane minimalne funkcjonalności i parametry techniczne:

- a) Zgrzewarka do blach – 2 sztuki – CZĘŚĆ I:
  - moc zgrzewarki – minimum 16 KVA,
  - grubość zgrzewanego materiału – 2+2 mm,
  - prąd wyjściowy zgrzewarki 6300A,
  - cykl pracy 1,5%,
  - wybór grubości zgrzewanych blach,
  - czas zgrzewania – nastawny,
  - długość ramion – minimum 100 mm,
  - stopień ochrony – IP20.

Zamawiający zastrzega, iż złożenie ofert/y niespełniającej/yh ww. parametrów oznacza odrzucenie ofert/y na etapie oceny formalnej.

- b) Szlifierka narzędziowa – 1 sztuka – CZĘŚĆ II:
  - minimalny zakres ostrzenia frezów – od 2 do 16 mm,
  - minimalny zakres ostrzenia wiertel spiralnych – od 5 do 30 mm,
  - głowica do szlifowania odchylana pionowo – minimum od -40° do +40°,
  - głowica do szlifowania odchylana poziomo – minimum od -50° do +50°,
  - średnica szlifowania – minimum 120 mm,
  - długość szlifowania – maksymalnie 320 mm,
  - ograniczniki stołu – regulowane,
  - moc silnika – minimum 0,18 kW,
  - obroty głowicy – minimum 2500 rpm.

Zamawiający zastrzega, iż złożenie ofert/y niespełniającej/yh ww. parametrów oznacza odrzucenie ofert/y na etapie oceny formalnej.

**c) Szlifierka taśmowa – 1 sztuka – CZĘŚĆ III:**

- obszar szlifowania – 150x575 mm,
- prędkość taśmy ścierniej – co najmniej 16 m/sec.,
- moc silnika – minimum 4 kW,
- przeznaczona do szlifowania krawędzi, powierzchni i szlifowania na okrągło,
- naciąg taśmy – sprężynowy.

Zamawiający zastrzega, iż złożenie ofert/y niespełniającej/yh ww. parametrów oznacza odrzucenie ofert/y na etapie oceny formalnej.

**d) Szlifierka magnetyczna – 1 sztuka – CZĘŚĆ IV:**

- minimalny pole robocze – 400x200 mm,
- stół magnetyczny,
- tarcza szlifierska,
- minimalna droga przesuwu wzdłużnego – 400 mm,
- minimalna droga przesuwu poprzecznego – 200 mm,
- odległość od trzpienia do stołu – minimum 400 mm,
- posuw poprzeczny – minimum 2,5 rpm,
- posuw pionowy – minimum 1,25 rpm,
- liczba obrotów trzpienia – minimum 2500 rpm,
- moc silnika – minimum 1 kW.

Zamawiający zastrzega, iż złożenie ofert/y niespełniającej/yh ww. parametrów oznacza odrzucenie ofert/y na etapie oceny formalnej.

**e) Szlifierka do otworów i wałków – 1 sztuka – CZĘŚĆ V:**

- prędkość wrzeciona – 1330 obr/min,
- zbiornik chłodziwa,
- 4 kły,
- średnica elementu montowanego – minimum  $\varnothing 100$  mm,
- długość elementu montowanego – minimum  $\varnothing 450$  mm,
- wymiary szlifowania zewnętrznego – minimum  $\varnothing 5 - 50 \times 400$  mm,
- wymiary szlifowania wewnętrznego – minimum  $\varnothing 10 - 50 \times 75$  mm,
- dopuszczalna waga obrabianego elementu – minimum 8 kg,
- regulowana prędkość obrotowa wrzeciennika,
- zakres przechyłu wrzeciennika roboczego –  $\pm 90^\circ$ .

Zamawiający zastrzega, iż złożenie ofert/y niespełniającej/yh ww. parametrów oznacza odrzucenie ofert/y na etapie oceny formalnej.

**f) Spawarka MAG – 2 sztuki – CZĘŚĆ VI:**

- zakres prądu – 15-300 A,
- napięcie jałowe 52 V,
- panel sterowania umożliwiający ustawiania spawania z użyciem drutu z rdzeniem topnikowym lub drutem pełnym do stali miękkich i nierdzewnych oraz aluminium,
- cykl pracy 100%/40°C – 175/22,8 A/V,
- cykl pracy 60%/40°C – 195/23,8 A/V,
- cykl pracy maks./40°C – 300/24/29 A/V,
- cykl pracy, 100%/20°C – 230/25,5 A/V,
- cykl pracy, 60%/20°C – 245/26,3 A/V,
- synergia,
- klasa ochrony IP 23.

Zamawiający zastrzega, iż złożenie ofert/y niespełniającej/ych ww. parametrów oznacza odrzucenie ofert/y na etapie oceny formalnej.

**g) Spawarka TIG AC/DC – 1 sztuka – CZĘŚĆ VII:**

- zakres prądu – 5-250 A,
- napięcie jałowe 95 V,
- chłodzenie cieczą,
- funkcja szczepienia punktowego,
- napięcie sieciowe +/- 15 % - 3x400 V,
- klasa ochrony IP 23.
- masa urządzenia – do 25 kg,
- cykl pracy 100% /20°C TIG – 170 A,
- cykl pracy 60% /20°C TIG – 200 A,
- cykl pracy 30%/40°C TIG – 250 A.

Zamawiający zastrzega, iż złożenie ofert/y niespełniającej/ych ww. parametrów oznacza odrzucenie ofert/y na etapie oceny formalnej.

**h) Spawarka laserowa do spawania precyzyjnych części metalowych – 2 sztuki – CZĘŚĆ VIII:**

- minimalna moc lasera – 100 W,
- system otwarty,
- średnica punktu spawanego od 0.2 do 2 mm,
- długość fali – nie mniej niż 1050 nm,
- szerokość impulsu – od 0,1 do 20 ms,
- częstotliwość – od 1 do 30 Hz,
- chłodzenie cieczą,
- system obserwacji procesu spawania – mikroskop lub kamera CCD,
- regulowane nastawy parametrów na panelu sterowania,
- oświetlenie punktu spawania.

Zamawiający zastrzega, iż złożenie ofert/y niespełniającej/ych ww. parametrów oznacza odrzucenie ofert/y na etapie oceny formalnej.

**i) Elektrodrążarka drutowa – 1 sztuka – CZĘŚĆ IX:**

- wymiary stołu – 600x360 mm,
- moc obróbcza – 1,5 kW,
- minimalne przejazdy w osiach XY – 400x300 mm,
- maksymalna wysokość cięcia – 200 mm,
- średnica drutu –  $\Phi 0.15 \sim 0.2$  mm,
- cięcie pod kątem –  $\pm 5^\circ$ .

Zamawiający zastrzega, iż złożenie ofert/y niespełniającej/ych ww. parametrów oznacza odrzucenie ofert/y na etapie oceny formalnej.

**j) Przecinarka plazmowa do cięcia metalu – 1 sztuka – CZĘŚĆ X:**

- zasilanie – gazem,
- moc znamionowa napędu – 40 kW przy pełnym natężeniu prądu 125 A,
- znamionowe napięcie wyjściowe – 175 V DC,
- cykl pracy przy 40°C – 100% przy 125 A,
- typ zasilacza – inwerter,
- wydajność cięcia stali – co najmniej 35 mm grubości,
- wydajność przebicia stali – co najmniej 25 mm grubości.

Zamawiający zastrzega, iż złożenie ofert/y niespełniającej/ych ww. parametrów oznacza odrzucenie ofert/y na etapie oceny formalnej.

Wspólny słownik zamówień (CPV):

42000000-6 – Maszyny przemysłowe.

## **2. TERMIN I MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA**

- Okres realizacji zamówienia:
  - do 31.05.2019 r. dla Części I – Zgrzewarek do blach,
  - do 31.05.2019 r. dla Części II – Szlifierki narzędziowej,
  - do 31.05.2019 r. dla Części III – Szlifierki taśmowej,
  - do 31.05.2019 r. dla Części IV – Szlifierki magnetycznej,
  - do 31.05.2019 r. dla Części V – Szlifierki do otworów i wałków,
  - do 31.05.2019 r. dla Części VI – Spawarek MAG,
  - do 31.05.2019 r. dla Części VII – Spawarki TIG AC/DC,
  - do 31.05.2019 r. dla Części VIII – Spawarek laserowych do spawania precyzyjnych części metalowych,
  - do 31.05.2019 r. dla Części IX – Elektrodrążarki drutowej,
  - do 31.05.2019 r. dla Części X – Przecinarki plazmowej do cięcia metalu.
- Miejsce realizacji zamówienia: CC METAL S.C. Ryszard Ćwiertniewicz, Mariusz Cieplak, oddział przedsiębiorstwa: ul. Graniczna 1, 38-100 Strzyżów.
- Wykonawca zobowiązuje się do podpisania umowy w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego. Planowany termin podpisania umowy – **I połowa stycznia 2019 r.**



- Zamawiający dopuszcza składania ofert częściowych. Oferent może złożyć ofertę na jedną, dwie lub dziesięć części (Zgrzewarka do blach – CZĘŚĆ I, Szlifierka narzędziowa – CZĘŚĆ II, Szlifierka taśmowa – CZĘŚĆ III, Szlifierka magnetyczna – CZĘŚĆ IV, Szlifierka do otworów i wałków – CZĘŚĆ V, Spawarka MAG – CZĘŚĆ VI, Spawarka TIG AC/DC – CZĘŚĆ VII, Spawarka laserowa do spawania precyzyjnych części metalowych – CZĘŚĆ VIII, Elektrodrążarka drutowa – CZĘŚĆ IX i Przecinarka plazmowa do cięcia metalu – CZĘŚĆ X). **Wybór ofert jest dokonywany odrębnie w stosunku do każdej części.**

### 3. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Do postępowania zostaną dopuszczeni oferenci spełniający następujące warunki:

- a) prowadzą działalność gospodarczą w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia,
- b) udzielą gwarancji na wykonany przedmiot zamówienia na okres nie krótszy niż 12 miesięcy,
- c) oferują zamówienie o parametrach i funkcjonalnościach będących na poziomie co najmniej wskazanym w zapytaniu ofertowym,
- d) nie są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, tzn. nie występują wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
  - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
  - posiadaniu udziałów lub co najmniej 5% akcji,
  - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
  - pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

### 4. KRYTERIA WYBORU OFERTY

Zamawiający wybierze ofertę najkorzystniejszą, zgodnie z poniższymi kryteriami:

| Lp. | kryteria oceny ofert      | Waga | maksymalna liczba punktów |
|-----|---------------------------|------|---------------------------|
| A.  | Cena netto w PLN lub EUR* | 60%  | 60                        |
| B.  | Gwarancja                 | 40%  | 40                        |

\*w przypadku podania ceny w walucie obcej, przeliczenie nastąpi wg kursu średniego Narodowego Banku Polskiego z dnia otwarcia ofert.

### 5. OPIS SPOSOBU PRZYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERTY

Ocena oferty zostanie obliczona z wykorzystaniem następującego wzoru:

Ocena = A + B, gdzie:

Ad. A. Kryterium **Cena netto w PLN lub EUR** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

- najniższa zaproponowana cena netto za wykonanie przedmiotu zamówienia / cena badanej oferty netto za wykonanie przedmiotu zamówienia) x 60 punktów

Przy czym, jeżeli cena oferty wyda się rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia i budzić będzie wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego lub wynikającego z odrębnych przepisów, w szczególności jest niższa o 30% od wartość zamówienia lub średniej arytmetycznej cen wszystkich ofert, Zamawiający zwróci się o udzielenie wyjaśnień w określonym terminie dotyczących elementów oferty mających wpływ na wysokość ceny. Obowiązek wykazania, że oferta nie zawiera rażąco niskiej ceny, spoczywa na Wykonawcy. Zamawiający oceniając wyjaśnienia, bierze pod uwagę obiektywne czynniki, w szczególności oszczędność metody wykonania zamówienia, wybrane rozwiązania techniczne, wyjątkowo sprzyjające warunki wykonania zamówienia dostępne dla Wykonawcy, oryginalność projektu wykonawcy oraz wpływ pomocy publicznej udzielonej na podstawie odrębnych przepisów. Zamawiający odrzuca ofertę wykonawcy, który nie złożył wyjaśnień lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień wraz z dostarczonymi dowodami potwierdza, że oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia.

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 60 punktów.

Ad. B Kryterium **Gwarancja** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

- udzielenie 36 miesięcznej gwarancji – 40 punktów
- udzielenie 30 miesięcznej gwarancji – 30 punktów,
- udzielenie 24 miesięcznej gwarancji – 20 punktów,
- udzielenie 18 miesięcznej gwarancji – 10 punktów,
- udzielenie krótszej niż 18 miesięcznej gwarancji – 0 punktów.

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 40 punktów.

#### **Łączna ocena ofert:**

Punkty uzyskane przez ofertę w ocenie oferty w Kryterium A i Kryterium B zostaną dodane do siebie i na tej podstawie zostanie obliczona łączna ocena oferty. Oferta w łącznej ocenie oferty może uzyskać maksymalnie 100 pkt.

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta uzyska największą ilość punktów w łącznej ocenie ofert (łączna suma punktów uzyskanych przez Wykonawcę w kryterium A i B). Punkty będą liczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Wykonawcę, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów.

## **6. WYMAGANE DOKUMENTY**

Oferent, aby mógł ubiegać się o realizację powyższej dostawy musi złożyć następujące dokumenty:

1. Formularz ofertowy – załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.



2. Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym – załącznik nr 2 do zapytania ofertowego.
3. Aktualny wypis z Krajowego Rejestru Sądowego lub wypis z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej lub inny dokument zaświadczający o prowadzonej działalności, nie starszy niż trzy miesiące.
4. Specyfikację potwierdzającą posiadanie minimalnych parametrów technicznych proponowanego środka trwałego wskazanego w niniejszym zapytaniu ofertowym<sup>1</sup>. *W przypadku składania ofert na kilka części, potencjalny Oferent zobligowany jest do złożenia odrębnej specyfikacji dla każdego oferowanego środka trwałego.*
5. Dokumenty tj. rysunek techniczny przedstawiający rzut lub zdjęcie oferowanego modelu urządzenia. *W przypadku składania ofert na kilka części, potencjalny Oferent zobligowany jest do złożenia odrębnej dokumentacji – rysunku technicznego lub zdjęcia dla każdego oferowanego środka trwałego.*

Powyższe załączniki należy przedstawić w oryginale lub poświadczyć za zgodność z oryginałem. Potwierdzenia za zgodność dokonuje osoba do tego upoważniona, która podpisuje ofertę. Brak któregośkolwiek z wymaganych dokumentów lub załączenie ich w niewłaściwej formie lub niezgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszym zapytaniu ofertowym będzie skutkowało odrzuceniem oferty, z wyjątkiem oferty Wykonawcy powiązanego osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, który zostanie wykluczony z niniejszego postępowania ofertowego.

## 7. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY

- a) ofertę należy przedstawić na załączonym do zapytania ofertowego formularzu,
- b) nieodłączny element oferty stanowią załączniki wymagane w pkt. 6 niniejszego zapytania ofertowego,
- c) oferta może być wypełniona odręcznie lub komputerowo, jednak w przypadku wypełnienia odręcznego należy tego dokonać dużymi drukowanymi literami w sposób czytelny,
- d) dopuszcza się składanie ofert w języku polskim oraz angielskim,
- e) oferta musi być podpisana przez osobę do tego upoważnioną, która widnieje w Krajowym Rejestrze Sądowym, wypisie z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej lub innym dokumencie zaświadczającym o jej umocowaniu prawnym. W razie podpisania oferty przez osobę upoważnioną – wymagane przedłożenie do oferty pełnomocnictwa,
- f) wszystkie strony oferty wraz z załącznikami muszą być trwale spięte,
- g) wszelkie poprawki lub zmiany w treści muszą być parafowane przez osobę podpisującą ofertę,
- h) każdy z Wykonawców może złożyć tylko jedną ofertę,
- i) Zamawiający odrzuci ofertę niespełniającą warunków formalnych lub złożoną po terminie. Wykonawcy z tego tytułu nie przysługują żadne roszczenia,
- j) Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych,
- k) Zamawiający nie przewiduje możliwości udzielania zamówień uzupełniających,

---

<sup>1</sup> Na Dostawy ciąży obowiązek udokumentowania, że oferowane urządzenie spełnia wszelkie wymagane minimalne funkcjonalności i parametry techniczne. W przypadku przedłożenia dokumentacji technicznej (specyfikacji), która nie będzie jednoznacznie wskazywała na spełnienie wymaganych minimalnych funkcjonalności i parametrów technicznych, to oferta zostanie odrzucona.



- l) Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści niniejszego zapytania ofertowego przed upływem terminu na składanie ofert. Informacja o wprowadzeniu zmian lub uzupełnienia treści zapytania ofertowego zostanie przekazana Oferentom niezwłocznie w formie pisemnej (e-mail), jak również zostanie opublikowana na stronie internetowej Zamawiającego pod adresem [www.ccmetal.pl](http://www.ccmetal.pl) na stronie [www.parp.gov.pl](http://www.parp.gov.pl) poprzez Lokalny System Informatyczny, na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem [www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl) oraz na Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej,
- m) Zamawiający zastrzega sobie prawo odwołania lub unieważnienia oraz zakończenia postępowania lub jego części bez wyboru Wykonawcy, bez podania przyczyn,
- n) Na Oferencie ciąży obowiązek przedłożenia oferty spełniającej wszelkie wymogi formalne i merytoryczne. W sytuacji, gdy z przedłożonej oferty nie będzie jednoznacznie wynikało, iż spełnia ona wymagania określone w zapytaniu ofertowym wówczas Zamawiający odrzuci ofertę ze względu na niespełnianie wymogów. Z tego względu każdy Oferent winien szczegółowo przeanalizować wymagania stawiane środkom trwałym będących przedmiotem zapytania ofertowego i sporządzić specyfikację jednoznacznie odnoszącą się do wszystkich wymogów wskazanych przez Zamawiającego,
- o) Administratorem danych osobowych, które znajdują się w formularzu ofertowym oraz załącznikach do oferty jest CC METAL S.C. Ryszard Ćwiertniewicz, Mariusz Cieplak, Tropie 251, 38-100 Strzyżów (dalej CC METAL S.C.). CC METAL S.C. Ryszard Ćwiertniewicz, Mariusz Cieplak będzie przetwarzał dane osobowe w określonych celach, np. analizy przedłożonej oferty, zawarcia i realizacji umowy. Każdy Oferent ma prawo zażądać dostępu do treści danych, które go dotyczą – poprawić je, zaktualizować, sprostować, przenieść, usunąć lub ograniczyć ich przetwarzanie. Każdy Oferent może też wnieść sprzeciw wobec przetwarzania udostępnionych danych osobowych. Każdy z Oferentów ma prawo do wycofania wyrażonej zgody. Wycofanie zgody nie ma wpływu na zgodność z prawem przetwarzania danych sprzed wycofania zgody. Jeśli Oferent ma wątpliwości czy dane są prawidłowo przetwarzane przez CC METAL S.C., to może wnieść skargę do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych.

## 8. SPOSÓB SKŁADANIA OFERTY

Ofertę/y należy złożyć w zamkniętej kopercie, opieczetowanej pieczęcią firmową Oferenta, adresem Zamawiającego (podanym poniżej) oraz zapisem: OFERTA NA DOSTAWĘ ŚRODKÓW TRWAŁYCH W RAMACH PROJEKTU PN. "WZROST KONKURENCYJNOŚCI SPÓŁKI CC METAL W WYNIKU WDROŻENIA STRATEGII WZORNICZEJ":

- a) osobiście w siedzibie przedsiębiorstwa CC METAL S.C. Ryszard Ćwiertniewicz, Mariusz Cieplak, Tropie 251, 38-100 Strzyżów,
- b) pocztą, listem poleconym, kurierem na adres siedziby przedsiębiorstwa CC METAL S.C. Ryszard Ćwiertniewicz, Mariusz Cieplak, Tropie 251, 38-100 Strzyżów.

## 9. TERMIN SKŁADANIA OFERT

Oferta musi zostać złożona w nieprzekraczalnym terminie, do dnia 11.01.2019 r., do godz. 15:00 w siedzibie przedsiębiorstwa CC METAL S.C. Ryszard Ćwiertniewicz, Mariusz Cieplak, Tropie 251, 38-100 Strzyżów. W przypadku złożenia oferty drogą pocztową, decyduje godzina wpływu oferty.

- Oferty dostarczone Zamawiającemu po terminie składania ofert nie będą rozpatrywane.

- Skuteczne złożenie oferty oznacza otrzymanie oferty przez Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert. Zmiany albo wycofanie oferty przez oferenta przed upływem terminu składania ofert jest dopuszczalne.
- Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za przypadkowe otwarcie oferty przed upływem wyznaczonego terminu, w przypadku nieodpowiedniego oznakowania koperty.
- Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający poda kwotę jaką przeznaczył na sfinansowanie zamówienia oraz ilość złożonych ofert. Natomiast po otwarciu ofert Zamawiający poda ceny poszczególnych ofert oraz okres gwarancji.
- Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie przedsiębiorstwa Zamawiającego po terminie składania ofert. Termin otwarcia ofert: 14.01.2019 r. o godz. 08:00.
- Kończąc procedurę oceny ofert Zamawiający podejmie decyzję o wyborze najkorzystniejszej oferty.
- Zamawiający sporządzi pisemny protokół z wyboru najkorzystniejszej oferty.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo do niedokonania wyboru najkorzystniejszej oferty. W każdym czasie postępowania przetargowego dotyczącego wyboru wykonawcy, Zamawiający ma prawo do jego zakończenia bez wyboru jakiegokolwiek oferenta. Oferentom nie przysługują wobec Zamawiającego jakiegokolwiek roszczenia z tego tytułu.
- Zamawiający niezwłocznie powiadomi oferentów oraz ogłosi wyniki na swojej stronie internetowej Zamawiającego pod adresem [www.ccmetal.pl](http://www.ccmetal.pl) na stronie [www.parp.gov.pl](http://www.parp.gov.pl) poprzez Lokalny System Informatyczny, na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem [www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl) oraz na Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej.

#### 10. TERMIN WAŻNOŚCI OFERTY

Wykonawca jest związany ofertą przez okres 40 dni kalendarzowych od dnia upływu terminu składania ofert.

#### 11. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA Z MOŻLIWOŚCI REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Z możliwości realizacji zamówienia wyłączone są podmioty, które są powiązane osobowo lub kapitałowo z firmą CC METAL S.C. Ryszard Ćwiertniewicz, Mariusz Cieplak przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązanie między firmą CC METAL S.C. Ryszard Ćwiertniewicz, Mariusz Cieplak lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy CC METAL S.C. Ryszard Ćwiertniewicz, Mariusz Cieplak lub osobami wykonującymi w imieniu firmy CC METAL S.C. Ryszard Ćwiertniewicz, Mariusz Cieplak czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu udziałów lub co najmniej 5% akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań na obowiązującym wzorze stanowiącym załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.

W przypadku złożenia oferty przez Wykonawcę powiązanego osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, zostanie on wykluczony z udziału w postępowaniu ofertowym.

## 12. ISTOTNE POSTANOWIENIA UMOWY

Warunki umowy istotne dla Zamawiającego:

- Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć środek/i trwały/e o parametrach zgodnych z opisanymi w zapytaniu ofertowym i ofercie.
- Wypłata wynagrodzenia nastąpi na podstawie faktur/y VAT wystawianej/ych przez Wykonawcę.
- Miejscem dostawy urządzenia jest oddział przedsiębiorstwa CC METAL S.C. Ryszard Ćwiertniewicz, Mariusz Cieplak, ul. Graniczna 1, 38-100 Strzyżów.
- W okresie gwarancji – naprawa gwarancyjna obejmuje dojazd technika oraz części zamienne. Jeśli usterka wystąpiła z winy producenta.
- Wykonawca deklaruje, iż sprzęt jest nowy i wolny od wad.
- Wykonawca deklaruje, iż urządzenie jest dostosowane do wymogów prawa BHP obowiązującego na terytorium RP.
- W razie opóźnienia dostawy, niepełną/niekompletną dostawę lub dostawę sprzętu niespełniającego założeń zapytania dostawca zobowiązany jest do zapłacenia kary umownej w wysokości 0,1% wartości zamówienia za każdy dzień braku możliwości skorzystania z zamówionego sprzętu, jednakże nie więcej niż 10% łącznego wynagrodzenia netto.

## 13. WARUNKI DOKONANIA ZMIANY UMOWY

Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy, w przypadku:

- gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy,
- wystąpienia okoliczności niezależnych od Wykonawcy na uzasadniony wniosek Wykonawcy, pod warunkiem, że zmiana ta wynika z okoliczności, których Wykonawca nie mógł przewidzieć na etapie składania oferty i nie jest przez niego zawiniona, przypadków siły wyższej, uznanej przez Zamawiającego jako zdarzenie nadzwyczajne, zewnętrzne, niemożliwe do zapobieżenia (np. powódź, strajki, zamieszki, decyzje administracyjne, państwowe).

Wszelkie zmiany, jakie strony chciałyby wprowadzić do postanowień zawartej umowy, wymagają pod rygorem nieważności formy pisemnej i zgody obu stron (w drodze pisemnego aneksu).

## 14. SPOSÓB UDZIELANIA WYJAŚNIEŃ DOTYCZĄCYCH TREŚCI ZAPYTANIA OFERTOWEGO

- Oferent może zwrócić się do Zamawiającego z prośbą o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego tylko w formie pisemnej za pomocą poczty elektronicznej.
- Zamawiający udzieli wyjaśnień, jeżeli pisemne zapytanie wpłynie do niego nie później niż na 2 dni robocze przed upływem terminu składania ofert.
- Wszelkich informacji dotyczących procedury przeprowadzenia zamówienia oraz technicznych aspektów zamówienia udziela **Pan Mariusz Cieplak**, e-mail: [m.cieplak@ccmetal.pl](mailto:m.cieplak@ccmetal.pl).

## 15. ZAŁĄCZNIKI

- a) Wzór formularza ofertowego – Załącznik nr 1.
- b) Wzór oświadczenia o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym – Załącznik nr 2.

Z poważaniem

*Wspólnicy CC METAL S.C. –*

*Ryszard Ćwiertniewicz, Mariusz Cieplak*